

SURTIDO DE TIPO DE CABEZAL

Características muestras	Escopleadora Alternax	Escopleadora Monobedano
Longitud	de 26 a 78 mm	de 20 a 110 mm
Espesor	de 2,2 a 29 mm	de 2 a 29 mm
Profundidad máx.	85 mm	110 mm
Ventajas	Fundo llano Cualidad impecable	Solidez Rapidez Simplicidad de ajuste

SURTIDO DE CABEZAL

	Cabezal Alternax	Cabezal Monobedano
Manual	Modelo 100	Modelo 500
Semiautomática	Modelo 151	Modelo 551
Automática	Modelo 149	Modelo 549
Mando numérico	Modelo 190	Modelo 590

CARACTERISTICAS TECNICAS

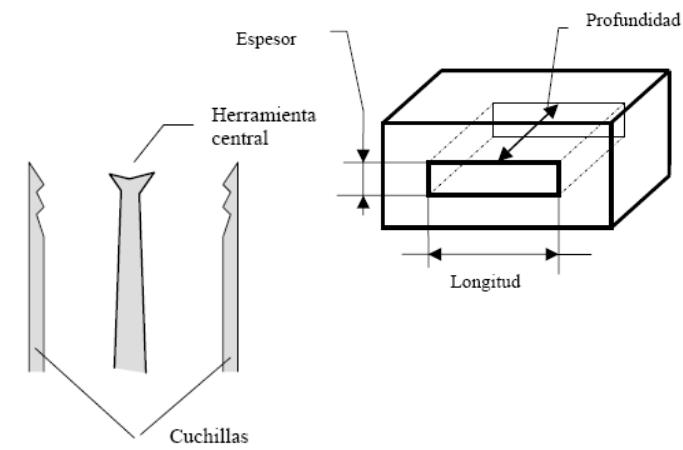
EstructuraFundición
 Mesa.....Fija en aluminio
 Presión de las piezas.....Neumática
 Motor eléctrica potencia / velocidad.....1,1 kW / 3000 t/min
 Capacidad de la madera en ancho.....de 30 à 150 mm
 Capacidad de la madera en espesor.....de 15 à 80 mm
 Aspiración.....1 boca Ø 80 mm
 Aire comprimido.....6 bares
 Tensión de alimentación.....380 volts trifásicas

	100 - 500	151 - 551	149 - 549	190 - 590
Alimentación de las piezas	Manual	Manual	Automática por almacén	Automática por almacén
Posicionamiento de las piezas	Manual	Manual	Automática con 7 topes ajustables y una cinta de transporte	De mando numérico con tope y cinta de transporte
Avance del cabezal de escopleadora	Manual	Semiautomática	Automática	Automática
Capacidad en longitud mini/maxi	ilimitada	ilimitada	de 300 a 2200 mm	de 300 a 2300 mm
Dimensiones (L x l x h)	1180 x 1000 x 1320 mm	1180 x 1150 x 1320 mm	4100 x 1350 x 1500 mm	6700 x 2100 x 1500 mm
Peso	270 kg	305 kg	600 kg	800 kg

UTILES PARA ALTERNAX

Serie útiles	Longitud mini	Longitud maxi	Profundidad maxi	Longitud útiles centrales	Longitud útiles laterales
0	26 mm	40 mm	20 mm	84 mm	37 mm
1	26 mm	70 mm	40 mm	104 mm	57 mm
2	35 mm	80 mm	60 mm	124 mm	77 mm
3	45 mm	80 mm	85 mm	149 mm	102 mm

Tenemos siempre disponibles en almacén herramientas para muestras de 2,2 mm a 29 mm de espesor, y en las 4 series.



EQUIPAMIENTOS COMPLEMENTARIOS OPCIONALES

- Dispositivo de trabajo al trazado : regla posicionada en la mesa para centrar la muesca (modelos 100, 151, 500, 551)
- Tope derecho o izquierdo (modelos 100, 151, 500, 551)
- Posicionamiento neumático a 2 posiciones para muestras superpuestas (recurso maxi 80 mm)
- Tope eléctrico suplementario (modelos 149 y 549)
- Capacidades de mecanización superiores (consultarnos)
- Sistema a 3 profundidades de muesca (modelos 149 y 549)
- Torno de afilar par herramientas Alternax (modelo 260)

Los datos y características técnicas indicados sobre este documento pueden ser modificados sin empeñar nuestra responsabilidad

Escopleadoras Alternax y Monobedanos Series 100 y 500



Escopleadora semiautomática

Desde mas 50 años, la firma PARVEAU propone una gama completa de escopleadoras tanto para los artesanos como los industriales, la carpintería o la ebanistería



PARVEAU MAB
 33, Avenue de la Gare
 19130 VIGNOLS
 FRANCE
 Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
 Fax +33 (0)5 55 25 06 29
 Internet : <http://www.parveau.fr>
 E.Mail : infos@parveau.fr



SURTIDO DE TIPO DE CABEZAL

PARVEAU les propone 2 tipos de cabezal de escopleadora en función de sus necesidades :

- Alternax
- Monobedano

ALTERNAX SERIE 100 : FINEZA Y LIMPIEZA...

El principio patentado se funda en el trabajo simultaneo de tres herramientas : un escoplo central oscilante y dos cuchillos laterales. La escopleadora Alternax realiza escoplos, respaldamientos de tronza dos (retalon), horquillas, muescas con acabado y una precisión sin par. Indispensable para carpinteros y fabrica de muebles y asientos. Herraje de las puertas : emplazamientos de cerraduras, pivotes, pernios. Trabajos varios : espaldones de espigas, horquillas simples o múltiples, muescas diversas, colas, etc...

El Alternax se recomienda para trabajos exigentes, ninguna astilla o mortajas de fondos planos. El Alternax puede revelarse eficaz en las maderas muy duras o blandas, incluso agrietables (ej. Red Cedar).



Porta-cuchilla universal con bedano

SURTIDO DE MODELO

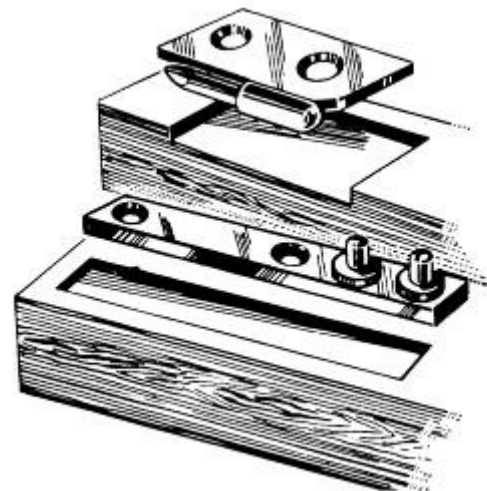
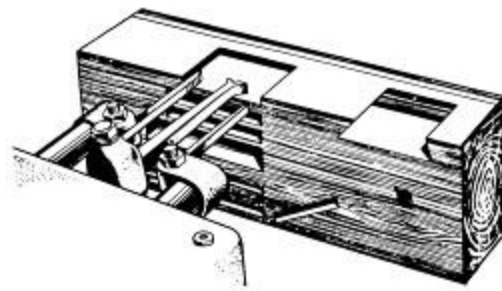
PARVEAU les propone 4 modelos de escopleadoras en función del nivel de producción :

- Escopleadoras manuales Ref. 100 y 500
- Escopleadoras semiautomáticas Ref. 151 y 551
- Escopleadoras automáticas Ref. 149 y 549
- Escopleadoras de control numérico Ref. 190 y 590



Escopleadora manual

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements



MONOBEDANO SERIE 500 : SOLIDEZ Y EFICACIDAD...

Destinada principalmente para la carpintería, la mortajadora monobedane se revela más robusta en las maderas nudosas o resinosas. Simple de ajustar, permite realizar mortajas hasta 110 mm de profundidad. Nuestras mortajadoras se suministran con un portaherramientas universal que permite montar las herramientas sobre cualquier marca de mortajadora.

Escopleadoras manuales Ref. 100 y 500

Estas maquinas están compuestas de una mesa fija en aluminio y de un prensador neumático. El avance del cabezal de escopleadora se efectúa manualmente gracia a una palanca. Estas son destinadas a la pequeña serie.

Escopleadoras semiautomáticas Ref. 151 y 551

Estas maquinas están compuestas de una mesa fija en aluminio y de un prensador neumático. El avance del cabezal de escopleadora se efectúa automáticamente gracia un a gato oleo neumático. El mando del ciclo se efectúa por botón o por una pedal. Estas son destinadas a la pequeña y medie serie.



Escopleadora automática

Escopleadoras de control numérico Ref. 190 et 590

Combinando rendimiento de producción, precisión y tiempo de ajuste mínimo, nuestras mortajadoras de mandos digitales permiten lanzar un programa completo de fabricación, coordinando simultáneamente hasta 3 ejes (posicionamiento de la pieza, profundidad de mortaja, altura de mortaja). La programación es simple gracias al empleo del lenguaje conversacional. Su microordenador permite la programación manual, por código de barras o por DFAO. Constan de un almacén cargador, de una banda de transferencia y de un tope digitalizado.

Escopleadoras automáticas Ref. 149 et 549

Compuestas de un cargador, de una banda de transferencia y de 7 topes ajustables, de un avance automático de la cabeza de mortaja, estas máquinas industriales están destinadas a la producción de piezas en serie. Las piezas son introducidas automáticamente por el cargador sobre una banda que las transporta hacia topes previamente ajustados en función del emplazamiento de las mortajas sobre la pieza.



Escopleadora de control numérico



Cabezal de escopleadora monobedano



Cabezal de escopleadora Alternax



Ajuste vertical del cabezal por manivela y contador mecánico numérico



Tomo de afilar completo para útiles Alternax



Escopleadora especial con cabezales en oposición



Escopleadora especial para realizar cortes a 45°