

## Entailleuse pour petits bois



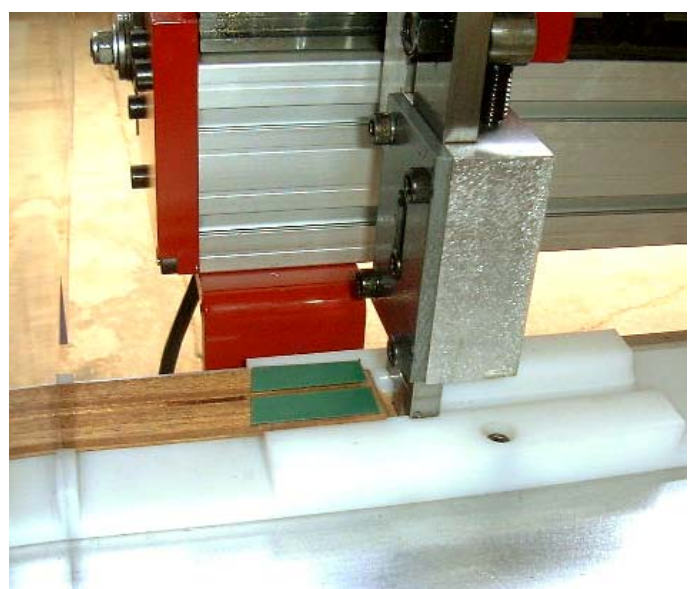
Vue d'ensemble de la machine. Celle-ci est destinée à mettre de longueur les petits bois et à les contre profiler.



Machine composée d'une butée numérique et d'une défonceuse verticale à avance semi-automatique.



Vue de détail du porte-outil de défonce vertical équipé d'une fraise de forme (douce). Moteur 12000 t/min. 2 presseurs de part et d'autre maintiennent le petit bois.



Vue de détail de la butée numérique actionnée par une vis pilotée par moteur brushless. Le petit bois est maintenu parfaitement dans une contre forme.



Vue du pupitre de commande équipé d'un positionneur pilotant la butée. La programmation des cotes se fait au 1/10<sup>ème</sup> de mm.



Vue de détail des petits bois entaillés et coupés à longueur par la machine.

## MACHINE D'ENTAILLAGE DE PETITS BOIS



### Cahier des charges

#### Types de pièces à usiner

- Petits bois, profils moulurés en bois, de section constante de 30 x 14 mm (si autres sections nous préciser)

#### Caractéristiques des profils

- Longueur en entrée avant tronçonnage : de 200 mm et plus
- Longueur après tronçonnage : de 200 mm à **1000 mm**
- Largeur : 30 mm
- Épaisseur : 14 mm
- Forme de la moulure : doucine (à confirmer)

### Composition et descriptif technique

#### Table d'entrée

- Longueur utile de la table environ 1 m
- Introduction manuelle du petit bois

#### Poste d'usage

##### *Unité d'entailage en bout*

- Electrobroche de défonçage verticale situé au-dessus du plan de table (voir dessin)
- Moteur 1,5 kW – 18000 t/mn
- Pince type ER32
- Outil non fourni (outil diamant Z2 avec queue  $\varnothing$  20 x 60 mm - Diamètre de l'outil  $\varnothing$  35 mm - Type du profil à nous fournir)
- Mouvement de translation pneumatique
- Réglage vertical manuel par manivelle
- Bouche d'aspiration  $\varnothing$  80 mm

### ***Autres équipements***

- Presseurs pneumatiques verticaux (1 en amont, l'autre en aval de l'unité d'entaillage)
- Pare éclats en nylon en contre forme (1 en amont, l'autre en aval de l'unité d'entaillage)
- Cartérisation
- Déclenchement du cycle d'entaillage par pédale

### **Butée numérique**

- Butée de règle à positionnement numérique avec doigt de butée escamotable. Elle possède son clavier et son afficheur indépendant
- Capacité en longueur 1000 mm utile
- Le bois est évacué manuellement de la butée

### **Mode opératoire**

- L'opérateur mesure sur la menuiserie la longueur du petit bois à entailler
- Il tape la cote sur la machine, la butée se positionne
- Il introduit un profil dans la machine jusqu'à atteindre la butée
- Il appuie sur la pédale pour déclencher le cycle
- La pièce est bridée, entaillée, éjectée sur le côté
- L'opérateur récupère le petit bois sur la face frontale de la machine
- Temps de cycle estimé : 5 secondes
- Précision d'usinage sur la longueur :  $\pm 0,1$  mm

### **Schéma de principe** (vue de côté)

