

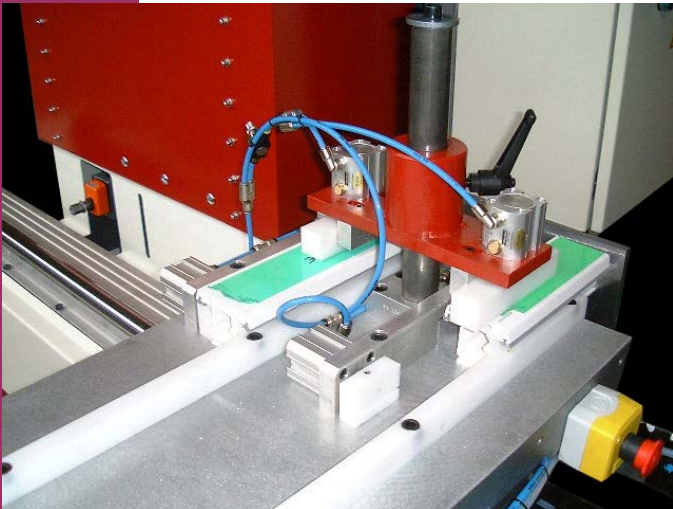
Grugeuse de profilés PVC Ref.911



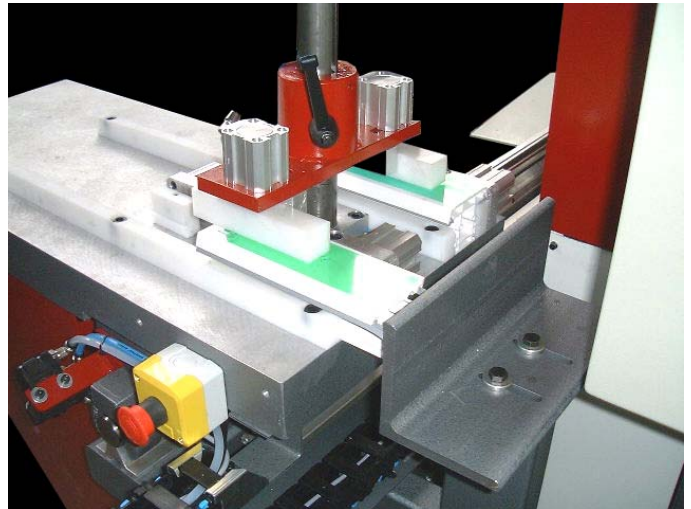
Vue d'ensemble de la machine. La machine est construite sur la base d'une tenonneuse simple Converpro, entièrement cartérisée.



Vue d'ensemble de la machine côté gauche. Le réglage de la toupie se fait au moyen de compteurs Siko, depuis l'extérieur de la machine.



Poste d'alimentation. Le système de presseur permet de serrer 2 pièces à la fois.



Vue de la butée de mise en référence des profils (ligne de foi).



Vue de la vis de réglage de l'axe horizontale de la toupie. Réglage par manivelle et compteurs Siko. Le réglage ne nécessite pas d'arrêt du porte-outil.



Vue du pupitre de commande.

Grugeuse de profilés PVC Ref.911 montage spécial avec numérisation de la toupie



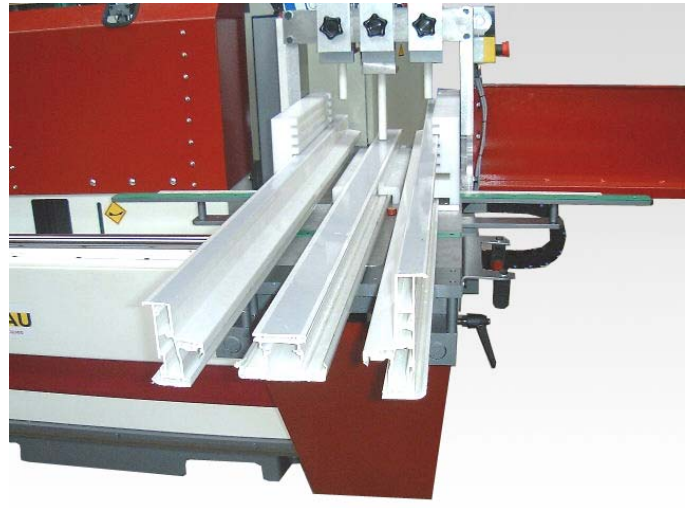
Vue d'ensemble de la machine. La machine est construite sur la base d'une tenonneuse simple Converpro, entièrement cartésienne.



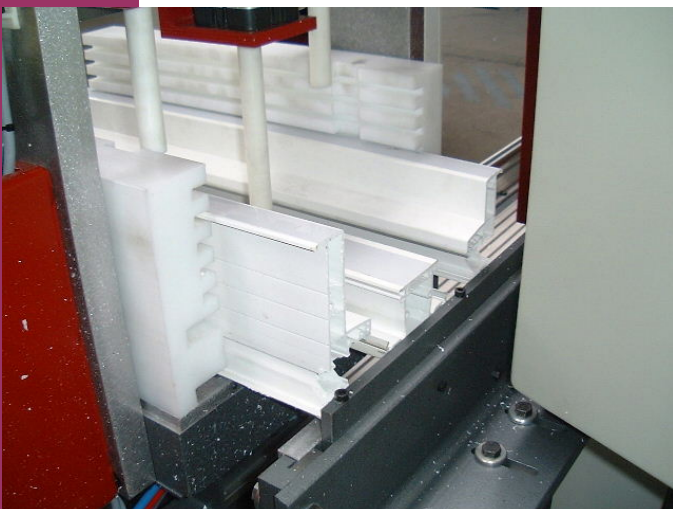
Vue d'ensemble de la machine côté gauche. Le réglage de la toupie est numérique (mémoire de 99 programmes).



Poste d'alimentation. L'avance de la table est manuelle (possibilité de la motoriser en option).



Vue du montage spécial permettant de brider 3 types de pièces différentes : pièce d'appui droite, pièce d'appui gauche, montant.



Vue du système de serrage par vérin pneumatique. La mise en référence se fait au moyen de 2 butées dont une est escamotable.



Vue du pupitre de commande. Réglage de la hauteur de la toupie par positionneur électronique IVO (99 programmes mémorisés).