

LES ROTATIVES

- Afin de multiplier le nombre de postes de travail dans un encombrement réduit, les tables d'assemblage rotatives ont été développées. On obtient ainsi jusqu'à 3 et même 4 postes tournant selon un axe horizontale. L'ensemble des tuyaux hydrauliques sont reliés à la pompe par un système de joint tournant.
- De même que les tables standard, les tables rotatives existent en version avec plaqueurs pour panneautage.

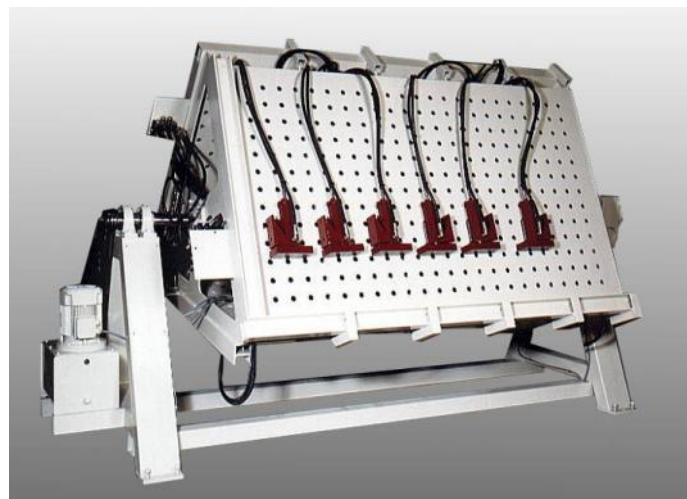


Table d'assemblage rotative à 3 postes

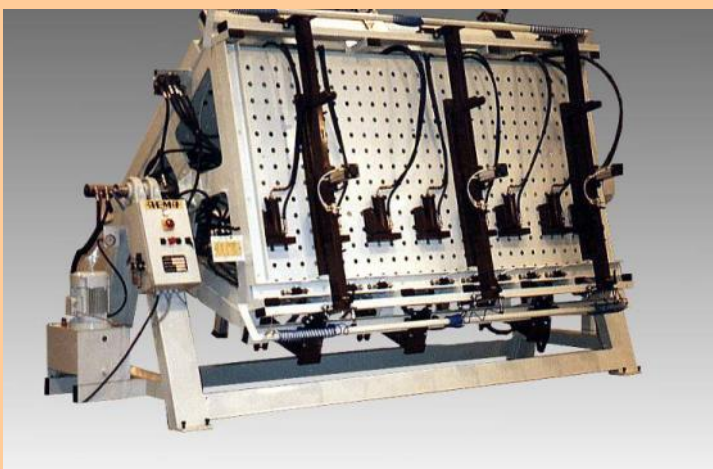


Table d'assemblage rotative à 3 postes avec plaqueurs



Exemple de pupitre de commande avec réglage de la pression indépendante pour chaque groupe de vérins. En bas les boutons de pilotage des plaqueurs pneumatiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- | | |
|--|---------------------------------|
| • Bâti | mécano-soudé |
| • Puissance centrale hydraulique | 2 kW |
| • Nombre de vérins | 6 (4 + 2) |
| • Course des vérins | 100 mm |
| • Pas des perforations pour fixation | 98 mm |
| • Force de serrage | de 120 à 1200 daN |
| • Hauteur de cadrage | 100 mm |
| • Nombre de références | 2 (1 verticale + 1 horizontale) |
| • Capacité utile (vérins sortis) | 1100 x 2600 mm |
| • Encombrement..... | 1500 x 3000 mm |
| • Poids | 1000 kg |
| • Tension d'alimentation | 380 volts triphasés + terre |

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Vérin supplémentaire
- Référence supplémentaire
- Vanne d'arrêt
- Commande supplémentaire pour travail à 2 postes
- Plaqueur pneumatique pour assemblage de panneaux
- Hauteur de cadrage de 200 mm ou plus
- Postes dos à dos
- Autres dimensions

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements

Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité

Tables d'assemblage

T76 ACMA

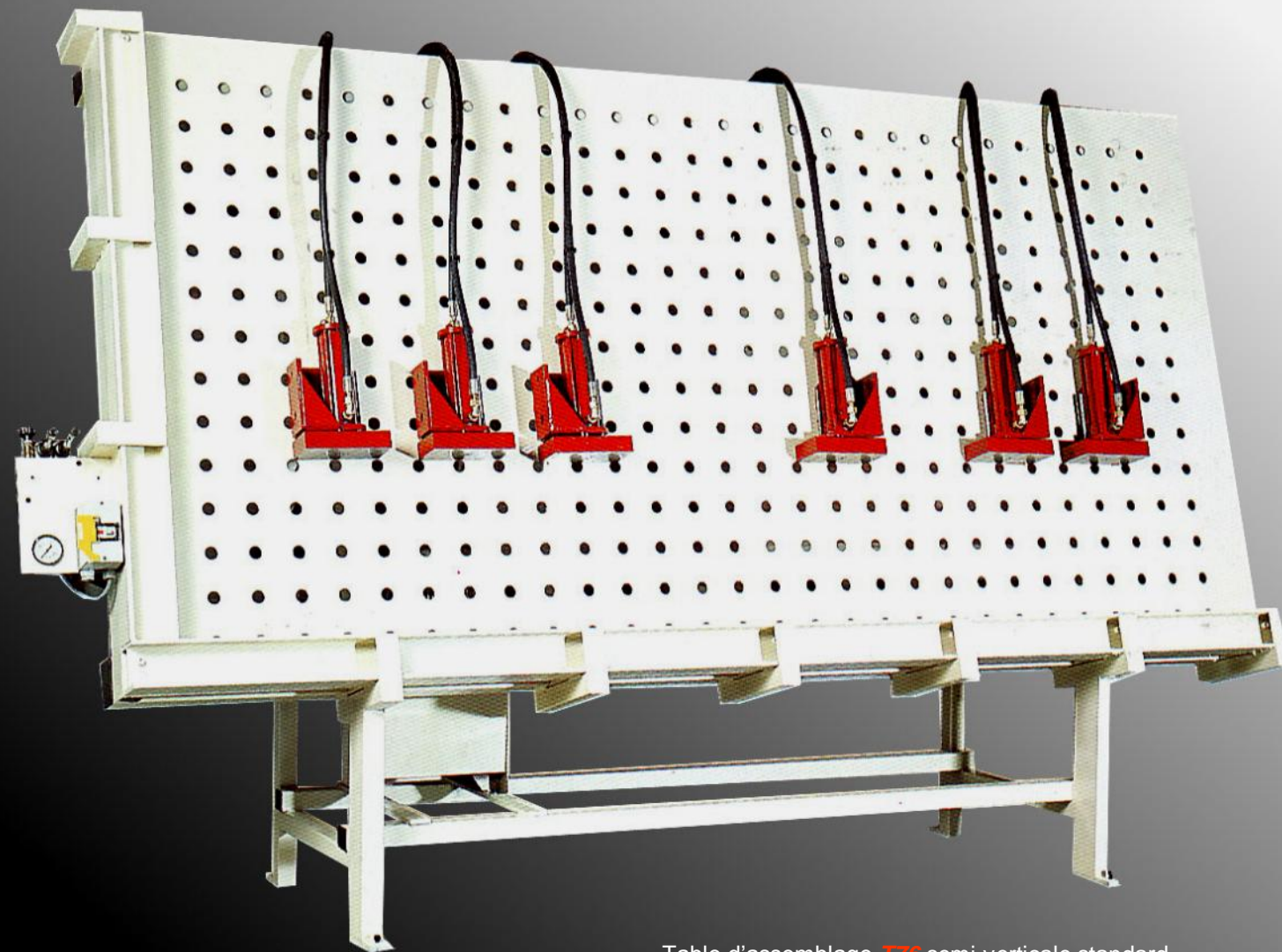


Table d'assemblage T76 semi-verticale standard

ACMA

**L'expérience dans
le domaine du
cadrage**

PARVEAU
Profitable machining*
* Nous rentabilisons vos investissements

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
F R A N C E
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr



FONCTIONS

- Les tables d'assemblages sont principalement utilisées pour cadrer des éléments de meubles (côté, façades, tiroirs) ou de menuiseries.
- Le serrage est hydraulique par vérins.
- Le pilotage des vérins s'opère par distributeurs progressifs manuels.
- En standard la machine est équipée de 2 références : l'une verticale, l'autre horizontale. Chacune ont une hauteur de 100 mm, ce qui permet de cadrer des pièces d'épaisseur jusqu'à 100 mm.
- Les vérins peuvent être positionnés horizontalement ou verticalement au choix dans des trous usinés dans la table au pas de 98 mm.
- Un manomètre permet de régler la force de serrage.

AMÉNAGEMENTS

- Les tables d'assemblage existent en version semi-verticale ou horizontale.
- Sur les machines semi-verticales, il est possible de doubler les tables en les mettant dos à dos.
- L'ajout de référence permet parfois de diviser en 2 la table. Cette option est intéressante pour le cadrage de petites pièces.
- Des plaqueurs pneumatiques verticaux, à positionnement manuel, peuvent être ajoutés afin de faire du panneautage.

Les points forts

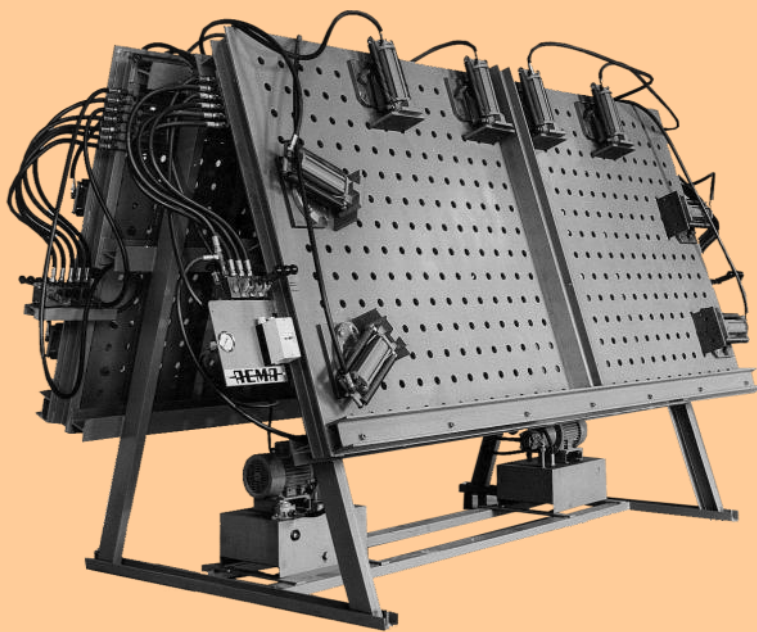


Table d'assemblage composée de 2 tables mis dos à dos. Chaque table est indépendante avec son pupitre de commande et sa centrale hydraulique. Chaque table est divisée en 2 par une référence verticale intermédiaire. On obtient ainsi 4 postes de travail.

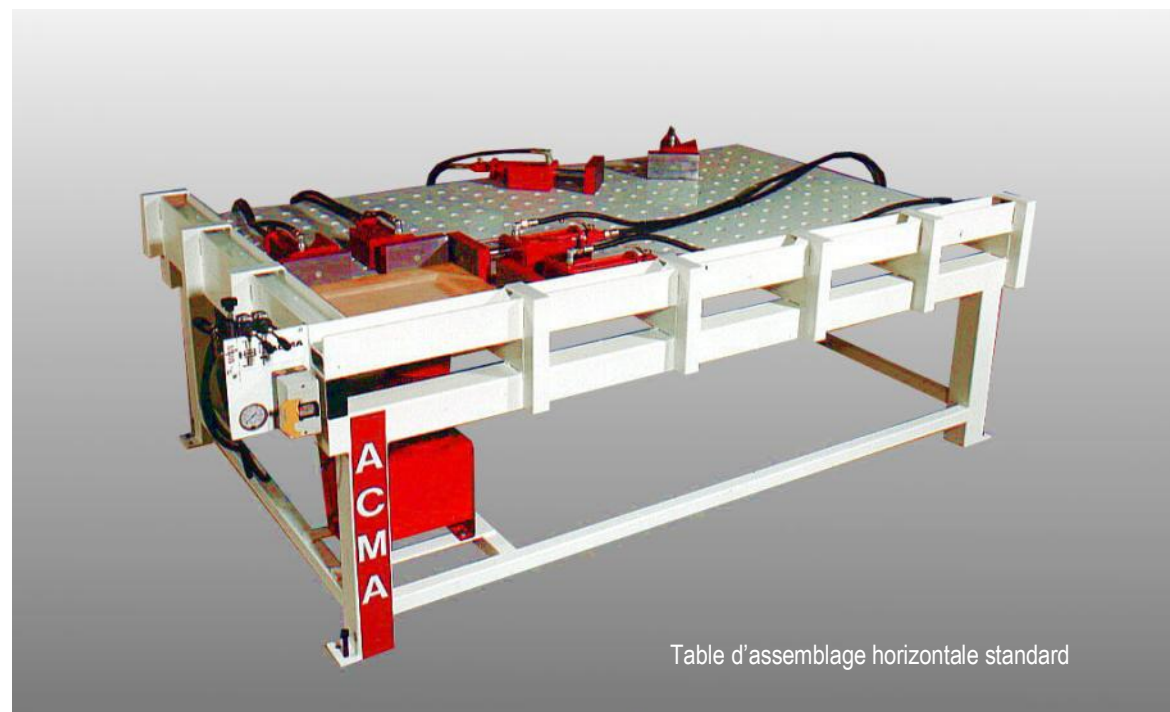


Table d'assemblage horizontale standard



Table d'assemblage composée de 3 références (2 verticales et 1 horizontale) et de 8 vérins pilotables 2 par 2. La table peut travailler ainsi en 2 postes. La machine est complétée par 4 presseurs pneumatiques verticaux positionnables manuellement le long de la table.