

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MACHINE STANDARD

- Structure..... Bâti monobloc et poteaux fonte
- Protection..... Carter individuel à escamotage pneumatique
- Hauteur de passage maxi..... 150 mm
- Table en fonte d'aluminium..... 900 x 400 mm à avance manuelle
- Guide d'entrée à droite de mise en référence des profils..... A réglage manuel avec compteur mécanique numérique
- Aspiration..... 1 bouche Ø 120 mm
- Pression d'alimentation..... 6 bars
- Puissance installée..... 4,5 kW (peut varier selon équipement)
- Tension d'alimentation..... 380 volts triphasés + terre + neutre
- Poids..... 680 kg

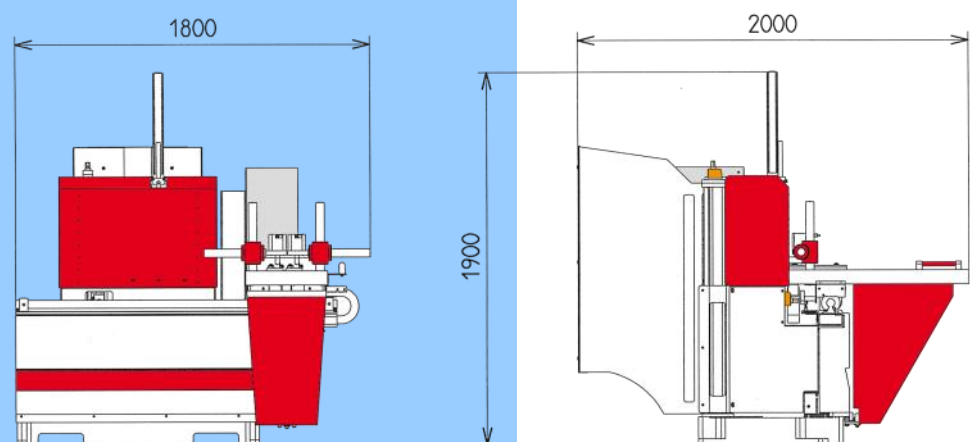
ÉQUIPEMENT STANDARD

- Table équipée de 2 règles (possibilité d'usiner 2 pièces à la fois)
- 2 presseurs verticaux pneumatiques, course 8 mm
- 4 presseurs horizontaux pneumatiques, course 8 mm
- **1 porte-outil toupie**, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm. Jeu de bagues (Outils Ø maxi 180 mm non fournis). Vitesse 6000 t/min. Moteur frein puissance 4 kW. Axes horizontal, course 200 mm maxi, et vertical, course 180 mm, équipés de compteurs numériques mécaniques SIKO.

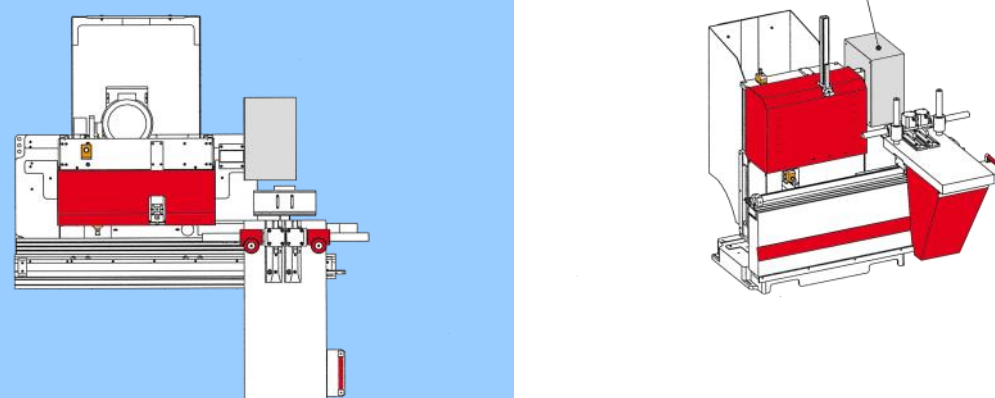
OPTIONS PRINCIPALES

- Motorisation de l'avance de la table
- Serrages supplémentaires pour pouvoir usiner plusieurs pièces
- Ajout d'une toupie
- Toupie avec arbre long de 300 mm, 5,5 kW ou 7,5 kW
- Toupie avec changement rapide d'outils par cône HSK 63A (serrage manuel) ou HSK 62F (serrage automatique)
- Numérisation des toupies ou du guide d'entrée
- Programmation automatique par douchette code barre
- Brumisation des outils par brouillard d'huile pour usinage de l'aluminium

PLANS D'ENCOMBREMENT



Armoire électrique de commande



Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité

Grugeuse Réf. 911

Pour fraisage en bout de profilés en aluminium et PVC



PARVEAU :
Solutions d'usinages et
d'assemblages pour
menuiseries



PARVEAU
Profitable machining*

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
F R A N C E
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr

FONCTIONS

- Cette machine a été spécialement étudiée pour le fraisage en bout ou grugeage de profils aluminium ou PVC.
- Issu de sa longue expérience en matière de tenonage Parveau propose une machine à structure lourde, monobloc, en fonte, qui se démarque largement des autres machines du marché.
- Nos grugeuses sont entièrement personnalisables en fonctions de vos contraintes. Nous proposons plus d'une trentaine d'options possible : 1 ou 2 toupies, toupie avec arbre long jusqu'à 300 mm, toupie avec outils cône HSK pour changement rapide d'outil, positionnement numérique des outils, programmation automatique par douchette code barre, serrage pneumatique multi pièces, etc ...

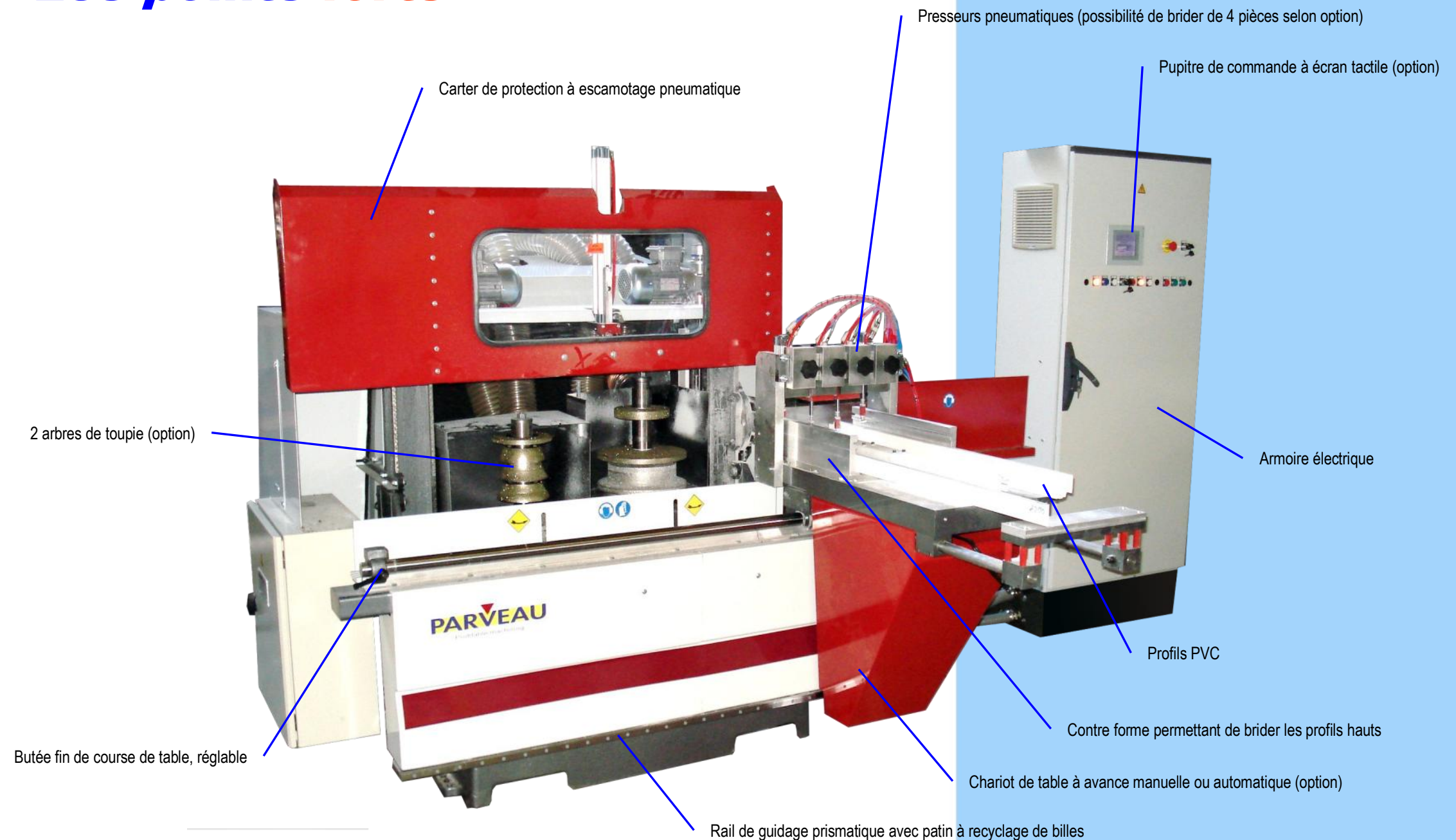


Exemple de pièce grugée

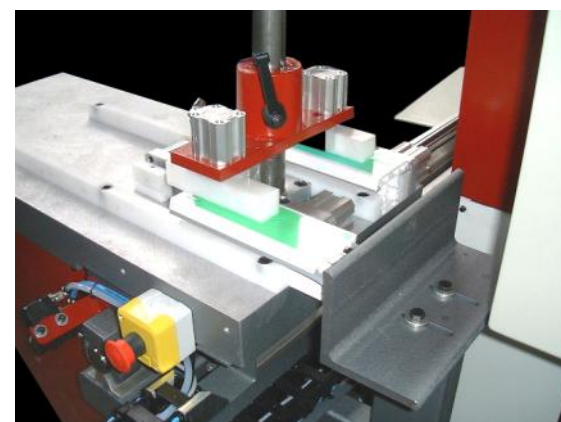
CYCLE DE FONCTIONNEMENT

- L'opérateur règle préalablement le guide d'entrée (profondeur de passe) ainsi la position verticale de la toupie (hauteur de l'outil). Les réglages sont manuels par cliquet avec affichage de la position des outils par compteur mécanique numérique au 1/10 mm.
- L'opérateur place une ou deux profils à gruger en référence contre les règles situées sur la table machine et contre le guide d'entrée.
- Il pousse le chariot de table, les pièces sont bridées par les presseurs, le carter s'ouvre automatiquement. Les pièces sont grugées par les fraises.
- Dès que les pièces sont usinées, l'opérateur revient avec le chariot en position initiale de départ. Les presseurs libèrent les pièces.
- Et ainsi de suite ...

Les points forts



Exemple de grugeuse équipée de 2 arbres à positionnement numérique



Vue de détail de la table équipée de 2 presseurs pneumatiques verticaux. Sur la droite, le guide d'entrée servant de référence.



Vue d'une grugeuse PVC standard avec une seule toupie à réglages manuels.



Ecran tactile pouvant piloter les axes numériques (option)