

Déligneuse de volets PVC à lame mobile



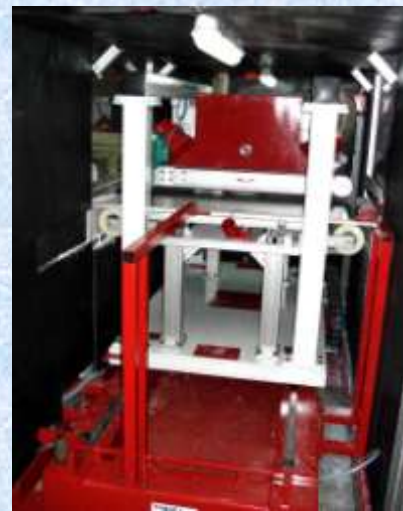
Vue de d'ensemble de la machine avec sa table de sortie



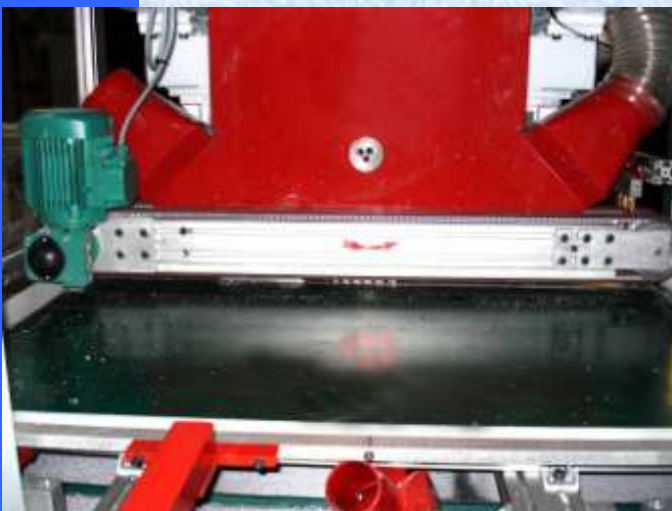
Vue de détail de la table d'entrée à rouleaux libres. Au dessus un capot d'insonorisation permet de réduire les bruits de sciage.



Vue de la table de sortie. Celle-ci est basculante pour évacuer certaines chutes.



Vue de détail de l'intérieur de la cabine insonorisée. Celle-ci enferme le porte-outil de sciage avec le tapis d'entraînement des pièces.



Vue de détail de la scie avec son tapis et ses presseurs à courroies motorisés. L'agrégat de sciage est réglable en largeur par un axe numérisé.



Vue de détail du pupitre de commande pilotant la lame mobile de la scie. Un lecteur code barre permet un réglage sans saisie manuelle de la part de l'opérateur.

DELIGNEUSE PVC

Cahier des charges

Fonctions

- Mise à largeur de panneaux ou lames en PVC

Dimensions des pièces à usiner

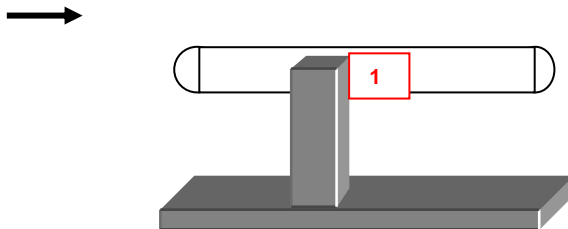
- Longueur mini : 160 mm
- Longueur maxi : 2710 mm
- Largeur mini : 92 mm
- Largeur maxi : 617 mm
- Epaisseur : 24 mm
- Largeur de chute mini : 10 mm
- Largeur de chute maxi : 607 mm

Descriptif technique

Composition

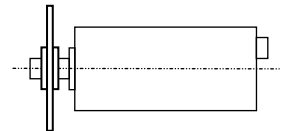
- Machine ayant pour principe une ½ tenonneuse double
- Colonne verticale fonte, section 120 x 130 mm destinées à recevoir le porte-outil scie
- Vis de déplacement à filet trapézoïdal
- Capotage intégral par cabine inter verrouillée avec insonorisation par mousse spéciale alvéolée
- Vitesse d'avance des tapis variable de 10 à 30 m/mn
- Hauteur du plan de travail des tapis par rapport au sol : **930 mm**
- Ouverture électronique programmée de la tête mobile par servo moteur, vitesse de déplacement 10 m/mn
- Ouverture entre le guide et la scie variable **mini environ 80 mm**, maxi 700 mm
- Tête mobile à droite
- Presseurs pneumatiques avec courroies largeur 22 mm non tachantes
- Soufflettes de nettoyage des presseurs (copeaux très statiques)
- Hauteur sous presseur variable de 0 à 50 mm réglables manuellement
- Guide d'entrée à gauche réglable numériquement de **0 à 90 mm** environ
- Armoire de commande équipée d'un micro-ordinateur avec écran vidéo couleurs 17 pouces. Introduction des données par douchette lecteur de codes à barres. Les pièces comportent un code à barres de type EAN 128, écrit sur 12 caractères. Sur les 12 chiffres seuls les 6 premiers sont utilisés. Les 5 premiers définissent la largeur du panneau en 10^{ème} de millimètres et le 6^{ème} chiffre définit le nombre de lames à mettre avec le panneau. La largeur de coupe peut-être également rentrée manuellement au pupitre de commande.
- Alimentation 380 volts triphasé avec neutre
- Air comprimé : 6 bars

Équipement du côté droit



1 porte-outil scie à réglages manuels en N° 1

- Arbre longueur 30 mm, Ø 30 mm horizontal
- Vitesse 3000 t/mn, puissance **4 kW**
- Lame Ø maxi 400 mm non fournie
- Axe vertical équipé d'un compteur mécanique numérique SIKO
- Carter d'aspiration supérieur, équipé de **brosses antistatiques** : bouche Ø 120 mm
- Carter d'aspiration inférieur, insonorisé par **mousse et feuille de plomb** et équipé de **brosses antistatiques** : bouche Ø 120 mm



Équipements complémentaires

Table d'entrée à rouleaux libres, inclinés, revêtus PVC

- Largeur table : 800 mm environ
- Longueur à déterminer en fonction de la longueur de la déligneuse, l'ensemble déligneuse + table d'entrée + table de sortie faisant une longueur totale de 6200 mm d'après vos plans.
- Hauteur du plan de travail par rapport : **930 mm**

Tapis d'évacuation des chutes

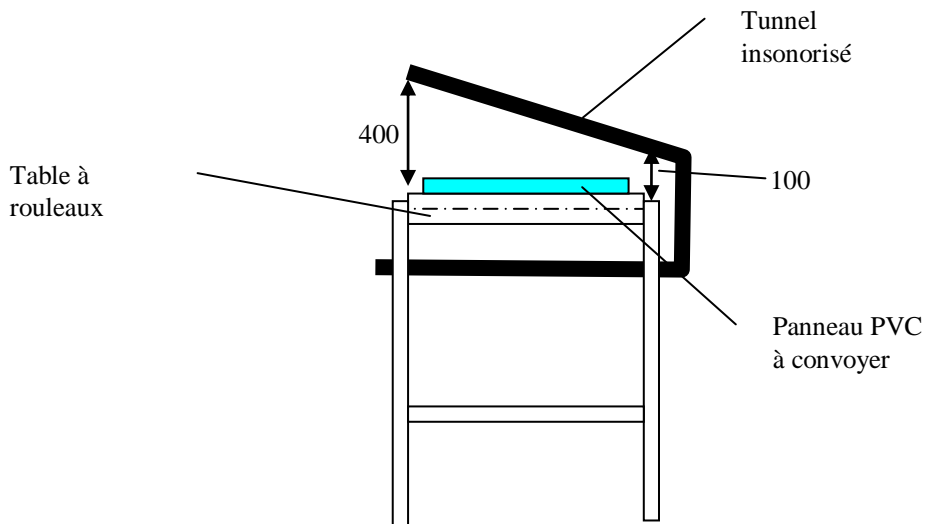
- Placé au-dessus du moteur de la scie, il évacue les chutes vers la sortie de la machine.
- Largeur du tapis : 400 mm environ
- Vitesse d'avance : 15 m/min.

Basculeur de chutes + table de sortie

- Positionné en sortie de machine, il est situé au niveau de votre plan incliné actuel qui va vers un tapis d'évacuation de chutes déjà existant.
- Il récupère les chutes convoyées par le tapis de la déligneuse.
- Table basculante par vérin pneumatique, largeur 300 mm environ.
- Table de sortie à rouleaux libres, revêtus PVC. Largeur table : 700 mm environ. Longueur à déterminer en fonction de la longueur de la déligneuse, l'ensemble déligneuse + table d'entrée + table de sortie faisant une longueur totale de 6200 mm d'après vos plans.
- Hauteur du plan de travail par rapport : **930 mm**
- Pilotage de la table basculante au pupitre de commande par un sélecteur tout ou rien.

Cabine et tunnels d'insonorisation

- Cabine insonorisée venant chapoter toute la machine
- Insonorisation par mousse spéciale SOPREMA avec face lisse pour faciliter le nettoyage et la non accumulation des poussières ou copeaux
- Structure en aluminium et panneaux agglomérés mélaminés blancs
- Une porte vitrée, située côté scie (pour changement lame et maintenance) avec accès par inter-verrouillage
- Plafonnier d'éclairage de l'ensemble de la cabine
- Tunnels d'insonorisation longueur 3 m en entrée et 3 m en sortie. Ils forment un « U » autour des tables d'entrée et de sortie, laissant côté opérateur un libre accès de 400 mm de plafond par rapport au plan de travail (voir schéma)



Principe de fonctionnement (voir schémas)

Cas de délignage de pièces > 90 mm

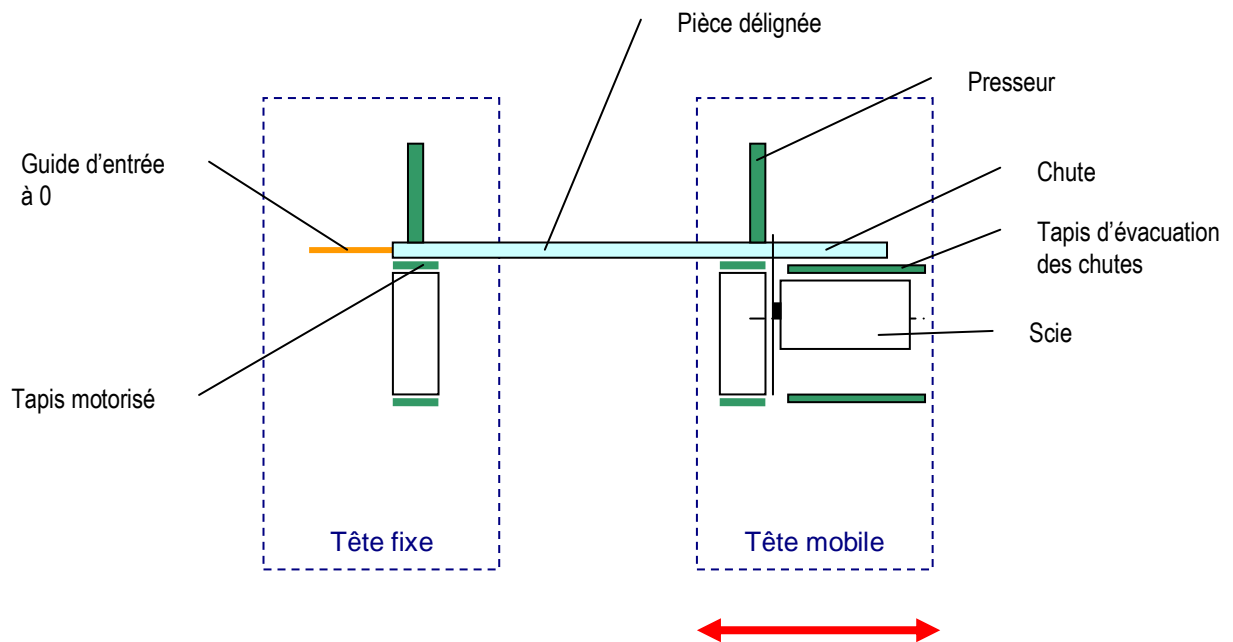
- La pièce est entraînée par des tapis ce qui permet de convoyer des pièces très courtes (160 mm) contrairement aux rouleaux.
- Un tapis ainsi que la scie est lié à la tête mobile de la machine.
- La pièce est prise en sandwich par des presseurs.

Cas de délignage de pièces < 90 mm

- Les 2 tapis étant trop large par rapport à la pièce à déligner, le guide d'entrée est rapproché numériquement. Celui-ci échappe aux presseurs.

Schémas de principe

(cas d'une coupe de largeur > 90 mm)



(cas d'une coupe de largeur < 90 mm)

