

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Structure (bâti, colonnes, glissières).....mécano soudée, colonnes de forte section 300 x 200 mm
- Double table en fonte d'aluminium.....900 x 800 mm
- Hauteur de coupe maxi230 mm avec lame Ø 600 mm et 255 mm avec lame Ø 650 mm
- Règle aluminiumextensible à 2,40 m avec butée escamotable
- Presseur verticalpneumatique double pression course 50 mm
- Réglages manuels des axespar compteurs numériques mécaniques
- Cartérisationpar rideaux à escamotage pneumatique
- Pression d'alimentation6 bars
- Tension.....380 Volts triphasés

EQUIPEMENT STANDARD

1 porte-outil scie avec lame carbure Ø 600 mm

- Moteur frein 5,5 kW - 3000 t/mn
- Axe horizontal équipé d'un compteur numérique mécanique SIKO.

2 porte-outils dérouleurs équipés chacun de 6 coupes hélicoïdales et 4 araseurs à plaquettes carbure,

Ø 200 x longueur 150 mm

- Moteurs freins 7 kW - 5200 t/mn (prise de passe maxi par dérouleur : 100 mm)
- Axe vertical supérieur et axe vertical inférieur équipés d'un compteur numérique mécanique SIKO.
- Axe horizontal supérieur et axe vertical inférieur équipés d'un compteur numérique mécanique SIKO.

1 porte-outil toupie, arbre Ø 50 mm g6, longueur 180 mm

- Moteur frein Puissance 7,5 kW - 3000 t/mn avec démarrage étoile triangle (outils Ø maxi 320 mm non fournis).
- Axes horizontal et vertical équipés d'un compteur numérique mécanique SIKO.

AUTRES PORTE-OUTILS AU CHOIX

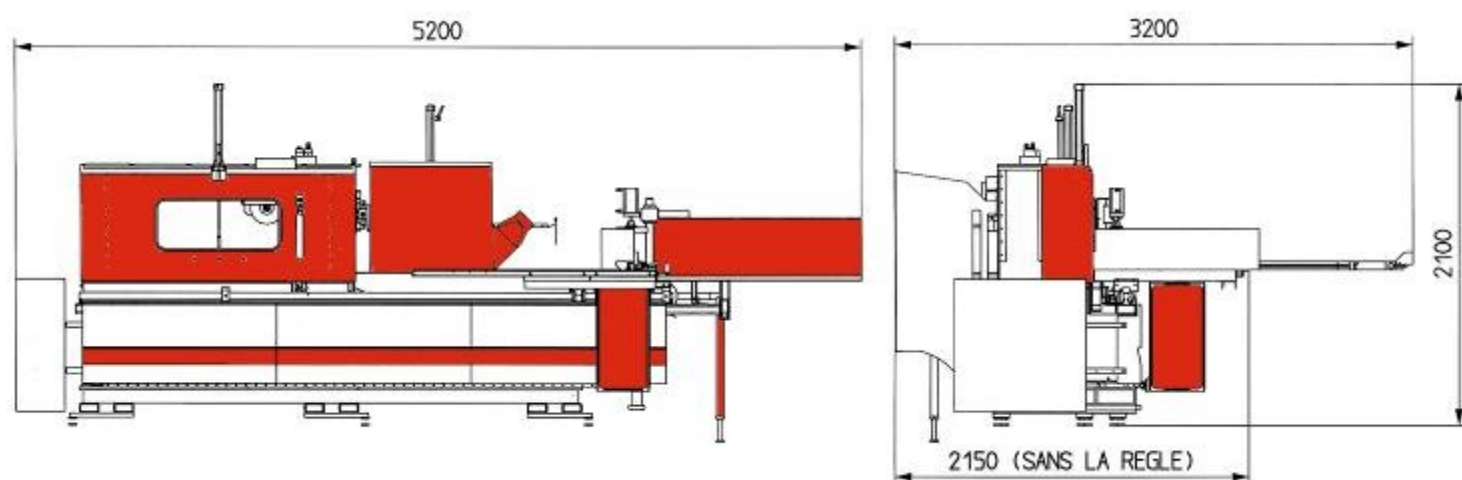
- Inciseur 1,1 kW - 6000 t/min.
- Scie déchiqueteur ou toupie horizontale de 4 à 7,5 kW - 3000 à 6000 t/min.
- Toupie verticale de 4 à 7,5 kW - 3000 à 6000 t/min. - Longueur d'arbre de 130 à 500 mm
- Toupie avec système rapide de changement d'outil par cônes HSK
- Épauleuses avant et/ou arrière

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Rallonge de table extension 600 mm
- Motorisation de l'avance de la table
- Affichage digitale de la position de butée de règle
- Butée de règle numérisée
- Visualisation digitale de l'inclinaison de la règle
- Dispositif de coupe en visée par laser
- Inclinaison angulaire des porte-outils
- Presseur pneumatique supplémentaire, presseur pneumatique
- Pare-éclat interchangeable monté sur queue d'aronde ou pare-éclat automatique
- Servante sur roulettes pour support de pièces excédant 30 kg et/ou de longueur supérieure à 2,4 m
- Capacités supérieures ou configurations spéciales sur étude



Toupie avec arbre long de 500 mm, moteur 7,5 kW (10 CV) équipée d'un pare-éclat automatique



Tenonneuses simples

Série industrielle Réf. 925



Tenonneuse 925 équipée de 6 porte-outils : 1 toupie, 2 dérouleurs et 3 autres toupies dont une avec arbre inclinable universel

Pour les travaux hors normes,
PARVEAU a développé une
gamme de tenonneuses
simples, lourdes,
configurables à volonté



PARVEAU
Profitable machining*

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr

L'ESPRIT INDUSTRIEL

Pour les travaux hors normes : bois longs de plus de 2,4 m, bois lourds (> 30 kg), bois de fortes sections (maxi 250 x 250 mm), usinages difficiles avec grandes prises de passe (maxi 100 mm sur chaque dérouleur), PARVEAU a développé une gamme de tenonneuses simples industrielles. Cette gamme est issue de son expérience et son savoir faire de plus de 60 ans dans le domaine. Celle-ci bénéficie des dernières avancées et offre de très nombreuses personnalisations selon votre besoin.



Machine équipée d'une servante permettant de maintenir des bois longs et lourds. L'avance de la table peut être manuelle ou automatique.

CONFIGURATIONS

La **Série 925** est équipée en standard de 4 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs + 1 toupie (voir caractéristiques générales).

Celle-ci existe en de nombreuses autres configurations :

- 2 porte-outils : 1 scie + 1 toupie
- 3 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs ou 1 scie + 2 toupies
- 5 porte-outils : 1 scie + 2 dérouleurs + 2 toupies

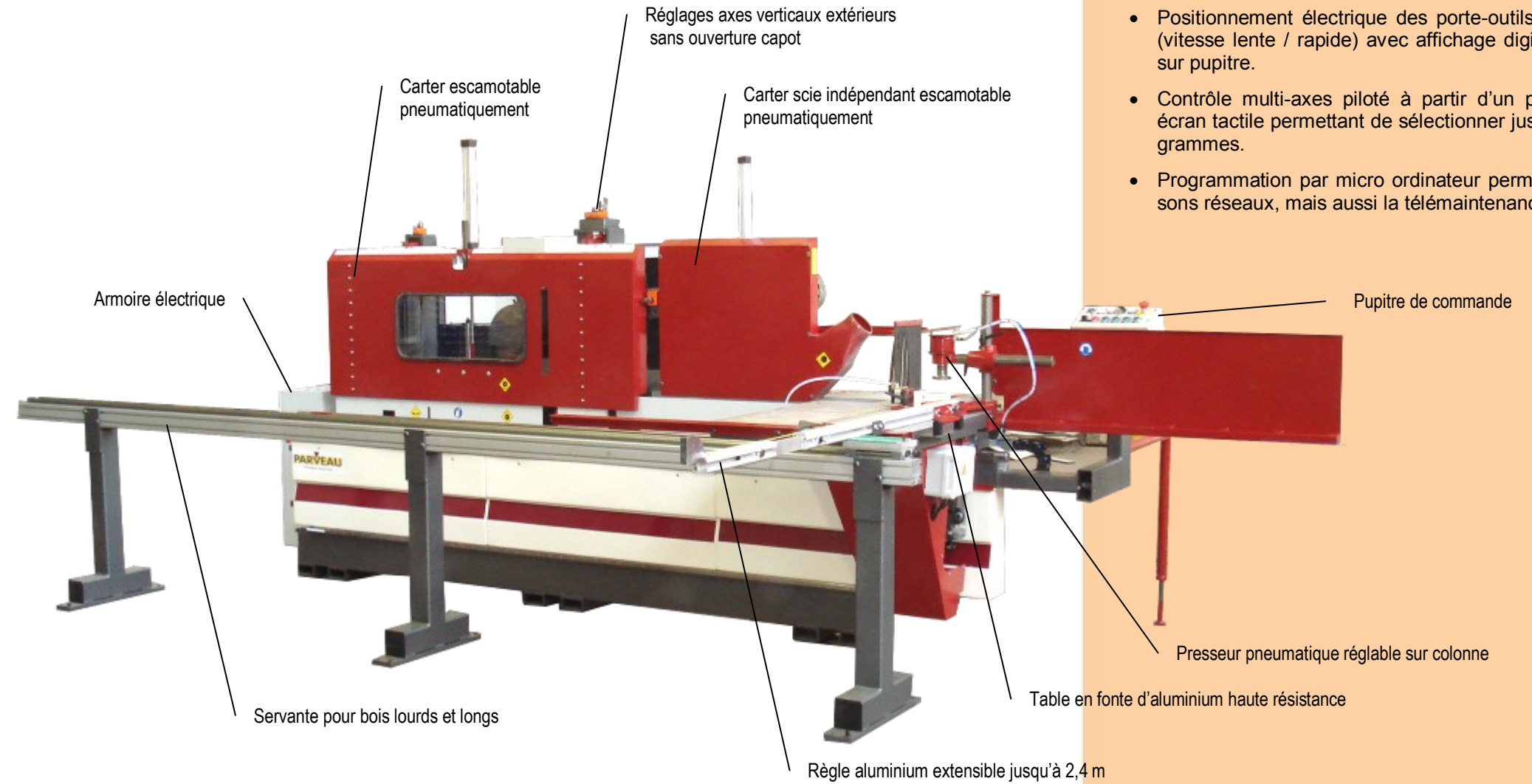
Une épauleuse avant ou arrière peut être ajoutée à toutes les configurations ainsi que de nombreuses options.

Les hauteurs de coupe peuvent aller jusqu'à 230 mm en standard, 255 mm en option et plus sur étude.



Exemple de machine équipée de 2 dérouleurs Ø 200 mm et d'une toupie. Capacité de passage en hauteur 250 mm.

Les points forts



ERGONOMIE ET DESIGN

Design et robuste, la **Série 925** affirme une volonté d'innovation et de confort pour l'utilisateur.

Indépendant, le carter de la scie permet d'accepter toutes les longueurs de chutes. Les réglages des porte-outils s'effectuent même moteurs tournants, sur le dessus et sur le devant de la machine, ce qui permet de la placer contre un mur. Le carter scie est insonorisé par mousse spéciale. Les autres carters peuvent être insonorisés également sur demande.



Exemple d'une table grande largeur avec rallonge et butée de règle. L'affichage digital de la cote est au 1/10^{ème} de millimètre.



Règle aluminium inclinable de 0 à 50° avec butée escamotable et repères de couleurs.



Compteur mécanique numérique. Tous les réglages des porte-outils s'effectuent depuis l'extérieur sans arrêt machine.

PRECISION

Tous les porte-outils sont montés sur glissières anti-vibration. Leurs réglages s'effectuent par écrou et vis sans fin en prise directe. La lecture des positions des porte-outils est assurée par compteurs mécaniques numériques avec une précision au 1/10^{ème} de millimètre.

Tous les réglages sont réalisés depuis l'extérieur de la machine sans aucune ouverture capot ou arrêt machine.

MOTORISATION, NUMÉRISATION

Selon vos besoins, nous pouvons vous proposer toute une gamme de motorisation et numérisation :

- Positionnement électrique des porte-outils par joy stick (vitesse lente / rapide) avec affichage digital de la cote sur pupitre.
- Contrôle multi-axes piloté à partir d'un positionneur à écran tactile permettant de sélectionner jusqu'à 100 programmes.
- Programmation par micro ordinateur permettant les liaisons réseaux, mais aussi la télémaintenance.



Ecran tactile pouvant piloter jusqu'à 7 axes



PC monté sur armoire de commande



Exemple de butée de règle numérisée



Vue des moteurs de positionnement d'axes